

LUBRILAM S 30 L



Lavorazione metalli

Fluido base per laminazione metalli non ferrosi.

IMPIEGHI

- Fluido base per la laminazione di metalli non ferrosi.

SPECIFICHE

- FDA 21 CFR § 178.3910 (*Surface lubricants used in the manufacture of metallic articles*).
- FDA 21 CFR 178.3620 (*Mineral oil*)

VANTAGGI

- Bassissimo tenore in aromatici (0,03 %max) e in zolfo.
- Alta stabilità termica e agli U.V.
- Taglio molto stretto che permette una riduzione dei costi di esercizio

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODI	UNITA'	LUBRILAM S 30 L
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/l	0,801
Colore Saybolt	ASTM D 156	-	>+30
Curva distillazione :	ASTM D 86		
Punto iniziale		°C	221
Punto finale		°C	238
Infiammabilità P.M.	ASTM D 93	°C	93
P.to. scorrimento	ASTM D 97	°C	- 45
Tenore in aromatici	IP 391	%m	0.02
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	1.9
Tenore in benzene	ASTM D 4367	mg/kg	0,8
Tenore in zolfo	ASTM D 3120	mg/kg	<1

Le caratteristiche riportate sono valori medi dati come tipici

